

PFA

Tubo lineare flessibile in PFA. E' il materiale termoplastico che più si avvicina alle performance del PTFE, con il vantaggio di essere calibrato a tolleranze ridotte e di poter essere prodotto in matasse della lunghezza desiderata.

CARATTERISTICHE

Tubo in perfluoroalcoossi (PFA) flessibile intrinsecamente **resistente alla luce, al calore, all'invecchiamento e autoestinguente** UL94 V0. E' il tubo termoplastico adatto alle applicazioni più esigenti, dove alla resistenza chimica si combinano temperature che vanno dai **-60 ai 260°C**. E' installabile con ogni tipo di raccordo, è **chimicamente inerte alla maggior parte dei prodotti chimici e dei solventi industriali** e vanta la **minore permeabilità** tra i fluoropolimeri di nostra produzione. La sua trasparenza lo rende ideale per quelle applicazioni dove è necessario monitorare il flusso del fluido.

SETTORI

INDUSTRIALE

AUTOMOTIVE

ALIMENTARE

NORME E DICHIARAZIONI

CE REG. 1935/2004

CE REG. 10/2011

D.M. 21/03/73

FDA TITOLC

APPLICAZIONI

AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

VUOTO

RESISTENZA CHIMICA

BASSA PERMEABILITÀ

TRASFERIMENTO DERIVATI PETROLIO

CONTATTO ALIMENTI

VAPORE

RESISTENZA ALL'IDROLISI

ALTE TEMP (OLTRE 150°C)

BASSE TEMP (-60°C)

AUTOESTINGUENZA

RESISTENZA UV



Prodotti

Codice	Diametro int	Diametro est	Spessore	Raggio minimo di curvatura	Pressione di esercizio (23°C)	COLORI.
PFA2X4	2 mm	4 mm	1 mm	15 mm	30 BAR	(T)
PFA4X6	4 mm	6 mm	1 mm	30 mm	18 BAR	(T)
PFA6X8	6 mm	8 mm	1 mm	50 mm	12 BAR	(T)
PFA8X10	8 mm	10 mm	1 mm	80 mm	10 BAR	(T)
PFA10X12	10 mm	12 mm	1 mm	115 mm	8 BAR	(T)

PRESSIONE/TEMPERATURA

Temperature di utilizzo: da -60°C a 260°C

Fattore di sicurezza su pressione di scoppio: 3:1

Qui a lato: Grafico della caduta di pressione espressa in % in funzione della temperatura

