

MULTITUBO TERMOSALDATO SPIRALATO

Multitubo spiralato realizzato con tubi in poliuretano di diversi colori per permettere una semplice distinzione dei circuiti. La soluzione migliore per mantenere compatto e il fascio di tubi.

CARATTERISTICHE

La nostra spirale in **poliuretano termosaldato** è realizzata con due tipi di processi: con una tecnica di saldatura proprietaria che **fissa i tubi in modo permanente**, consentendo nel contempo di **separare i singoli tubi rapidamente e facilmente**, e con il **processo di termoformatura** che sfrutta la capacità dei materiali termoplastici di **"memorizzare" la forma** impressa quando esposti a calore. I prodotti standard sono costituiti da tubi con colori diversi e forme definite come segue, ma soluzioni personalizzate consentono di scegliere i colori in qualsiasi combinazione, mischiare diametri diversi e combinarli in quasi tutte le configurazioni.

SEKTOREN

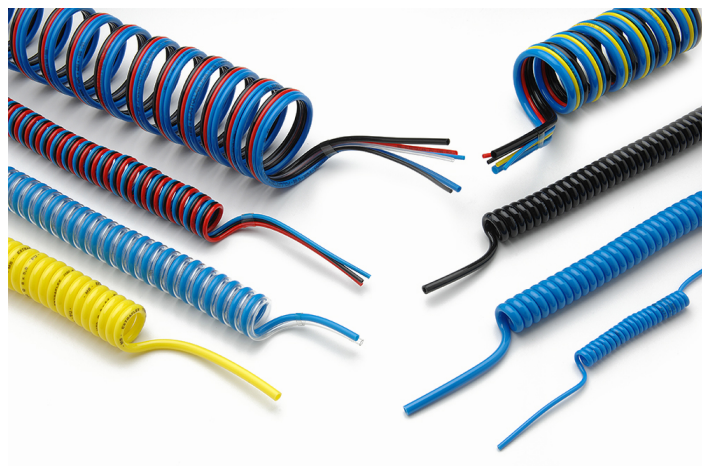
INDUSTRIALE

ANWENDUNGEN

INDUSTRIEAUTOMATION

VAKUUM

WERKZEUGMASCHINEN



ADDITIONAL INFO
CONFIGURAZIONE MULTITUBO

	COD	2	3
STANDARD**	S	○○	-
LINEARE*	L	-	○○○
COLORI STANDARD			

Scopri di più sui nostri colori

MULTITUBO A 2 TUBI

	Ø esterno (mm)	Ø interno (mm)	Lunghezza spirale (m)	Diametro spirale (mm)	Numero di spire	Metri lineari (m)	Lavoro (m)
SMT98C2X4X2	4	2	xx	xx	xx	xx	xx
SMT98C2.5X4X2	4	2.5	xx	xx	xx	xx	xx
SMT98C2.7X4.3X2	4.3	2.7	xx	xx	xx	xx	xx
SMT98C4X6X2	6	4	xx	xx	xx	xx	xx

MULTITUBO A 3 TUBI

	Ø esterno (mm)	Ø interno (mm)	Lunghezza spirale (m)	Diametro spirale (mm)	Numero di spire	Metri lineari (m)	Lavoro (m)
SMT98C2X4X3	4	2	xx	xx	xx	xx	xx
SMT98C2.5X4X3	4	2.5	xx	xx	xx	xx	xx
SMT98C2.7X4.3X3	4.3	2.7	xx	xx	xx	xx	xx
SMT98C4X6X3	6	4	xx	xx	xx	xx	xx

PRESSIONE/TEMPERATURA

Temperature di utilizzo: da -40°C a 60°C

Fattore di sicurezza su pressione di scoppio: 3:1

Qui a lato: Grafico della caduta di pressione espressa in % in funzione della temperatura

